

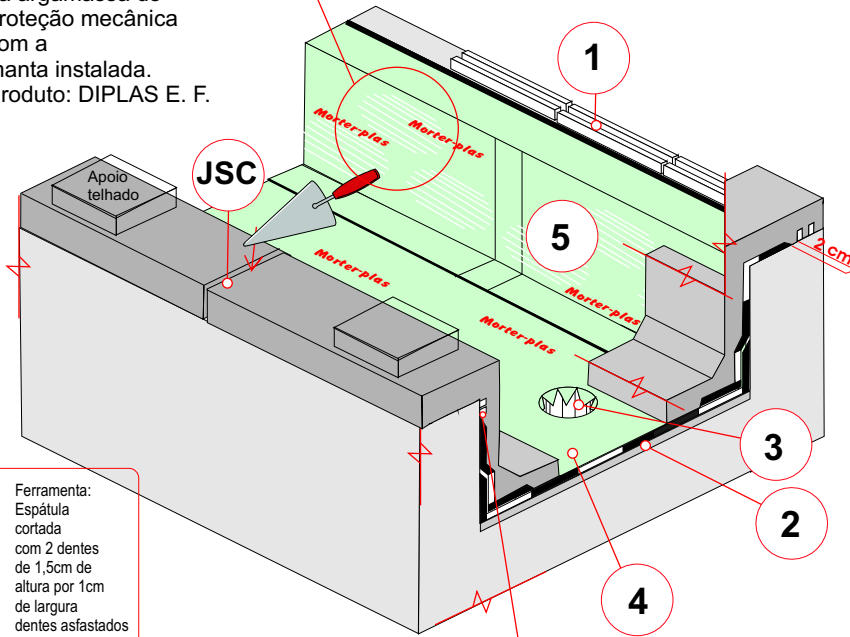
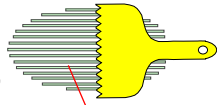


PROJETO ESQUEMÁTICO DE IMPERMEABILIZAÇÃO DE CALHA

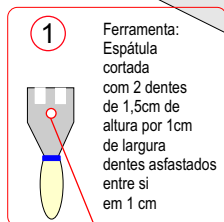
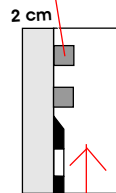
VISTA EM CORTE SEM ESCALA



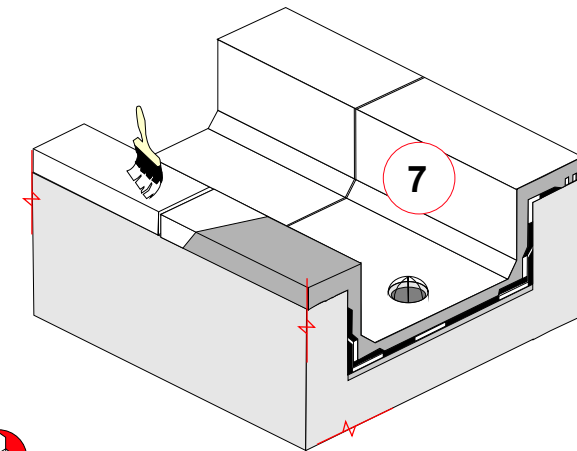
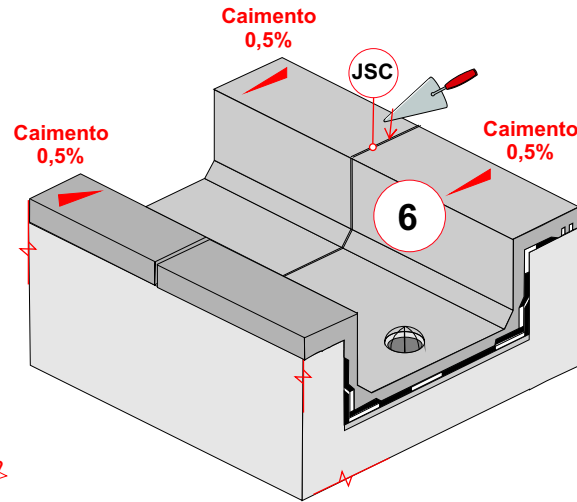
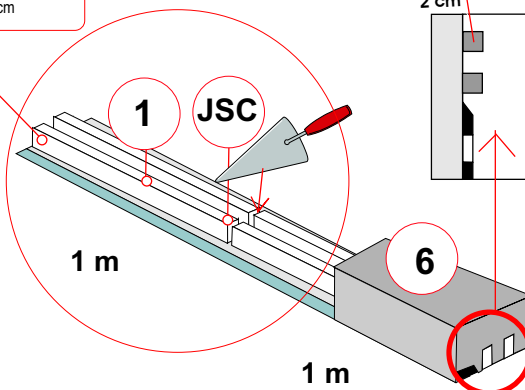
Ferramenta:
Espátula de plástico dentada - dente do tipo "serrote" (5x5x5mm)
Estrias, tipo "chapisco" ancorador e vinculador da argamassa de proteção mecânica com a manta instalada.
Produto: DIPLAS E. F.



Arq.MSc. Jefferson Villela Ferreira



1 Ferramenta:
Espátula cortada com 2 dentes de 1,5cm de altura por 1cm de largura dentes afastados entre si em 1 cm



- 1- Estrias de **DIPLAS EXTRA FORTE**, barreira do perímetro da impermeabilização, com junta (JSC) separadora da condutância térmica. O corte, para formar a junta, deve ser feito nas estrias e na argamassa (**R-MORTER**) com a colher de pedreiro ou desempenadeira de chapa.
Obs.: Corte de 1 m em 1 m
- 2- Argamassa inorgânica de regularização e caimento - ARGATEXSA IMPERMEÁVEL 10 MPa
- 3- Ralo - utilizar a manta **MORTER PLAS NS 3 mm auto-adesiva**
- 4- Manta **MORTER PLAS NS 3 mm auto-adesiva**, totalmente aderida à base com o uso do adesivo asfáltico **PLASTIPEGANTE**
- 5- Estrias aleatórias com **DIPLAS EF** em forma de painel horizontal e vertical - tipo *tabuleiro de damas*
- 6- **R-MORTER** - argamassa industrializada - Mordente da impermeabilização e revestimento de proteção mecânica final impermeável, com poder de grauteamento e resistência compatível com a do concreto
- 7- Pintura final, sobre todo o conjunto, com **TEXTON L 9000**
Finalidade: Refletir os raios solares incidentes e reduzir a carga térmica sobre o material impermeável.



Departamento técnico

tel.: (21) 2671-8327
Fax: (21) 2771-4503
www.texsa.com.br
texsa@texsa.com.br